



## Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Roma

### NEWS DALL'ORDINE

**Comunicazione n. 15/2017 – 22 aprile 2017**

*a cura di:*

*Andrea Borghini- Consigliere Segretario*

### IN PRIMO PIANO

---

#### **Rendiconto generale 2016**

Si rammenta che l'Assemblea generale degli Iscritti, per l'esame del Rendiconto della gestione 2016, è convocata presso la sede dell'Ordine (Piazzale delle Belle Arti n.2, Roma) per il giorno 21 aprile 2016 alle ore 9.00, in prima convocazione, e per il giorno **26 aprile 2016 alle ore 12.00**, in seconda convocazione, con il seguente ordine del giorno:

- 1) Relazione del Presidente;
- 2) Rendiconto della gestione 2016 dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Roma, Relazione del Tesoriere, Relazione del Collegio dei Revisori e deliberazioni relative.

L'Assemblea si svolgerà secondo quanto previsto dal D.lgs n. 139 del 28 giugno 2005 e dal Regolamento approvato dal Consiglio dell'Ordine di Roma in data 13 marzo 2017.

[Consulta il Regolamento per l'Assemblea generale degli Iscritti](#)

#### **Commissione di gara d'appalto - Comune di Santa Marinella**

Il Comune di Santa Marinella ha chiesto all'Ordine di indicare una terna di professionisti per la formazione della commissione di gara per l'appalto del servizio di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani e servizi di igiene urbana porta a porta per il medesimo comune. Gli Iscritti interessati e in possesso dei requisiti indicati nella richiesta del Comune possono inviare la propria dichiarazione di disponibilità unitamente alla documentazione richiesta all'indirizzo [presidenza@pecodcec.roma.it](mailto:presidenza@pecodcec.roma.it) entro e non oltre **le ore 12.00 del 26 aprile**.

[Leggi la Comunicazione del Comune di Santa Marinella](#)

#### **Ancora aperte le iscrizioni ai nuovi corsi della Scuola di Alta Formazione dell'ODCEC di Roma**

Ultimi giorni per perfezionare l'iscrizione ai corsi avviati, nella seconda stagione di attività, dalla Scuola di Alta Formazione dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Roma.

Caratterizzati da un elevato livello qualitativo, i percorsi formativi SAF consentono ai professionisti un concreto approfondimento delle questioni tecniche con l'obiettivo di creare nuove opportunità di lavoro per tutti i colleghi e - al contempo - migliorare la qualità delle prestazioni professionali offerte dagli Iscritti.

Il primo importante appuntamento nel calendario didattico 2017 della SAF Roma è il corso di Alta Formazione in **Diritto Tributario**, organizzato in collaborazione con il Dipartimento di Studi Aziendali dell'Università degli Studi Roma Tre e con l'Agenzia delle Entrate. Nel dettaglio, il prossimo 5 maggio prenderanno avvio le lezioni sulla "**Fiscalità internazionale**" (210 ore ripartite

su 42 giornate) mentre il 6 maggio inizierà il ciclo di lezioni dedicate a **“IVA, altre imposte indirette e fiscalità locale”** (200 ore ripartite su 40 giornate). Il 12 maggio cominceranno, invece, le lezioni su **“Accertamento, riscossione, sanzioni e contenzioso”** (200 ore ripartite su 40 giornate) e il 13 maggio quelle riguardanti le **“Imposte sui redditi”** (215 ore ripartite su 43 giornate). I colleghi interessati possono trovare tutte le informazioni e il dettaglio dell’offerta formativa sul sito internet [safroma.fondazionetelos.it](http://safroma.fondazionetelos.it). Si ricorda che la partecipazione ai corsi SAF è valida ai fini dell’assolvimento dell’obbligo di formazione professionale continua. L’attività della SAF dell’ODCEC di Roma (articolazione della Fondazione Telos) si inserisce nell’ambito del Progetto per la costituzione delle Scuole di Alta Formazione, promosso dal Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili per favorire la formazione specialistica degli Iscritti e il conseguimento dei titoli di specializzazione.

### **Convegno “Il bilancio 2016 alla luce dei nuovi principi contabili OIC - Principali novità e conseguenti profili tributari”**

Visto il grande interesse degli Iscritti per la tematica e l’imminente scadenza di presentazione dei bilanci, l’Ordine di Roma ha predisposto - per il **26 aprile** e per l’**11 maggio** (dalle ore 14:30 alle ore 18:30) - la trasmissione integrale della registrazione del convegno “Il bilancio 2016 alla luce dei nuovi principi contabili OIC - Principali novità e conseguenti profili tributari”, utilizzando la piattaforma di formazione a distanza “Concerto”.

Gli interessati potranno seguire la differita streaming del convegno dal [catalogo corsi e-learning](#) del sito dell’Ordine di Roma solo dopo aver effettuato l’autenticazione al portale.

### **Esami di Stato 2017 – Designazioni delle terne**

Trasmesse al MIUR le terne dei nominativi, di competenza dell’Ordine, tra i quali saranno sorteggiati i componenti delle Commissioni giudicatrici per la I e la II Sessione 2017 degli Esami di abilitazione alla professione di Dottore Commercialista e di Esperto Contabile presso le Università Sapienza, Tor Vergata, Roma Tre e Luiss Guido Carli, nei mesi di giugno e novembre:

#### Sapienza Università di Roma

Professori: Salvatore Esposito De Falco, Bernardino Quattrococchi, Gianluca Vagnani;  
Professionisti: Alberto Santi, Stefano Innocenti, Roberto De Rossi, Alessandro Bonura, Paolo Donda, Simone Scettri.

#### Università degli Studi Roma Tre

Professori: Francesco Manni, Fabio Giulio Grandis, Marco Tutino;  
Professionisti: Luca Cimino, Pietro Mastrapasqua, Benedetto Nardone, Francesco Saverio Verga, Valentino Di Prisco, Giuseppe Molinaro.

#### LUISS Guido Carli

Professori: Riccardo Tiscini, Alessandro Mechelli, Francesca Di Donato;  
Professionisti: Pasquale Grimaldi, Guido Zavadini, Alberto Maria Pisani, Valeria Conti, Guido Rosignoli, Marco Mugnai.

#### Università degli Studi Tor Vergata

Professori: Alessandro Gaetano, Carlo Felice Giampaolino, Luca Gnan;  
Professionisti: Filippo Carotenuto, Pietro Marcantoni, Felice Duca, Andrea Sgrignani, Alessandro Fabiolo Delfini, Salvatore Vittozzi.

## **Libro d'Oro delle Professioni di Italia Oggi**

In occasione dei suoi 25 anni di attività, il quotidiano Italia Oggi ha pubblicato Il Libro d'Oro delle Professioni. Nel volume vengono descritti personaggi, battaglie e prospettive delle professioni italiane a cui Italia Oggi ha raccontato, giorno per giorno, il mondo della politica, del diritto e dell'economia. Il libro, che, tra le altre, ha una sezione dedicata ai Commercialisti, è disponibile sul sito del CNDCEC.

[Il Libro d'Oro delle Professioni.](#)

## **Regione Lazio - Bando "Innovazione Sostantivo Femminile"**

A partire dalle ore 9:00 del 2 maggio e fino al 31 ottobre 2017 (salvo esaurimento del plafond), sarà possibile presentare le domande di partecipazione al bando della Regione Lazio "Innovazione Sostantivo Femminile".

La Regione Lazio ha pubblicato la terza edizione del bando "Innovazione Sostantivo Femminile" nell'ambito del Por Fesr 2014-2020. A seguito del successo delle due precedenti edizioni la Regione Lazio per la nuova edizione ha ampliato la platea dei potenziali beneficiari aumentando la dotazione dell'avviso a 2 milioni di euro.

Potranno partecipare al bando le libere professioniste, le imprese "al femminile" già costituite e quelle in fase di costituzione.

[Leggi la notizia](#)

## **Camera di Commercio – Bando start-up edizione 2017**

La Camera di Commercio di Roma ha emanato l'edizione 2017 del bando Start-Up, un'iniziativa destinata a sostenere coloro che intendono creare una nuova impresa a Roma e provincia.

Lo stanziamento è previsto in forma di contributo a copertura del costo di alcuni servizi necessari alla costituzione di una nuova impresa fino alla concorrenza massima di € 2.500,00.

Per accedere al contributo, chi intende creare una nuova impresa a Roma o provincia deve recarsi presso una sede territoriale di uno dei soggetti attuatori dell'iniziativa per ricevere le informazioni e l'assistenza tecnica necessarie per la propria idea imprenditoriale e per presentare domanda di accesso al servizio di accompagnamento per la creazione di una nuova impresa.

[Leggi la notizia](#)

## **Chiusura Uffici e Segreterie dell'Ordine**

### Segreteria

Si avvisano tutti gli Iscritti che **lunedì 24 aprile p.v.** gli uffici e le Segreterie dell'Ordine resteranno chiusi.

### Sportelli

Gli Sportelli Agenzia delle Entrate ed Aequa Roma\_dedicati agli Iscritti osserveranno il seguente periodo di chiusura:

- Agenzia delle Entrate: dal 13 aprile 2017 al 3 maggio 2017 compresi.
- Aequa Roma: nessuna variazione rispetto all'ordinaria apertura e chiusura settimanale.

### Segreteria OCC & Uffici Aste Immobiliari

Gli uffici (Via Flaminia, 328/330) osserveranno l'ordinaria apertura e chiusura settimanale.

## FORMAZIONE PROFESSIONALE CONTINUA

---

### Esoneri

Gli Iscritti che fruiscono di un esonero totale o parziale dalla formazione professionale continua riconosciuto in via definitiva (esempio non esercizio della professione, anzianità, malattia o invalidità parenti, appartenenza all'Elenco Speciale) NON devono presentare richiesta di rinnovo per il Triennio formativo 2017/2019.

L'esonero resterà valido fino al permanere delle condizioni che lo hanno determinato. Eventuali variazioni che incidono sull'esonero accordato devono essere comunicate tempestivamente dall'Iscritto agli uffici dell'Ordine.

Sul sito web dell'Ordine, nell'Area Riservata di ciascun Iscritto, sono stati aggiornati gli esoneri che incidono sul Triennio 2017/2019.

A breve, nella medesima Area Riservata, saranno riportati anche gli esoneri maturati da coloro che compiono il 65° anno di età in una data compresa nel Triennio in corso. Si ricorda che, per quest'ultima categoria di Iscritti, il Regolamento nazionale per la Formazione Professionale Continua in vigore dal 1° gennaio 2016 prevede, complessivamente, per l'assolvimento dell'obbligo formativo l'acquisizione triennale di 30 crediti.

### Autocertificazione partecipazione convegni

Ai sensi dell'art. 46 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, gli Iscritti possono autocertificare ai rispettivi Ordini di appartenenza la partecipazione a eventi formativi svolti presso altri Ordini territoriali; senza produrre attestati di partecipazione. Ai sensi dell'art. 40 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, nei rapporti tra diversi Ordini territoriali, gli attestati di partecipazione sono sostituiti dalle autocertificazioni.

### Attribuzione Crediti E-learning

L'attribuzione dei crediti ottenuti seguendo i corsi del Catalogo dell'ODCEC Roma in modalità e-learning avviene in modo automatico entro le 24/36 ore dal completamento del corso.

In caso di mancato accreditamento, dopo le 36 ore, è possibile inviare una segnalazione, specificando i dettagli del problema riscontrato:

- PER I CORSI EROGATI DA DATEV KOINOS: [elearning@concerto.it](mailto:elearning@concerto.it)
- PER TUTTI GLI ALTRI CORSI: [elearning@odcec.roma.it](mailto:elearning@odcec.roma.it)

I programmi dettagliati degli eventi possono essere consultati nel [Catalogo Corsi](#) disponibile sul sito dell'Ordine dove è possibile procedere all'iscrizione. Ricordiamo a tutti gli Iscritti che è attiva la formazione **e-learning**, gratuita per gli Iscritti all'Albo di Roma. [Consulta il catalogo](#). Sono inoltre disponibili corsi di formazione, seminari e Master a pagamento erogati da enti esterni accreditati. [Consulta il catalogo](#).

### ULTIMI CORSI E-LEARNING

---

#### **IRI: imposta sul reddito d'impresa**

Erogato da Datev Koinos CONCERTO – Crediti: 1

#### **L'IVA sugli immobili**

Erogato da Directio/Gruppo 24 Ore – Crediti: 1

## I PROSSIMI CORSI IN AULA

---

### Giovedì 27 aprile 2017

#### **Modello 730/2017 e nuovo ISEE: più valore e meno tempo**

luogo: Grand Hotel Villa Tuscolana (Via del Tuscolo km. 1,500 - 00044 Frascati)

orario: 09.00 – 13.00

#### **Modello 730/2017 e nuovo ISEE: più valore e meno tempo**

luogo: Scout Center (Largo dello Scautismo, 1 - 00162 Roma)

orario: 15.00 – 19.00

## I CORSI ORGANIZZATI DALLA FONDAZIONE TELOS

---

Per consultare la programmazione dei corsi organizzati dalla Fondazione Telos clicca sui link sottostanti:

[Consulta il catalogo completo dei corsi organizzati dalla Fondazione Telos](#)

[Consulta il catalogo dei moduli della Scuola di Formazione Aldo Sanchini aperti anche ai Commercialisti](#)

[Consulta il catalogo dei corsi in lingua inglese](#)

## NOTIZIE DALL'AGENZIA DELLE ENTRATE

---

### **Provvedimenti**

Provvedimento del 20/04/17

[Estensione delle modalità di versamento di cui all'articolo 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n. 241, all'imposta sostitutiva sui finanziamenti di cui all'articolo 17 del decreto del Presidente della Repubblica 29 settembre 1973, n. 601](#)

Provvedimento del 14/04/17

[Revisione dell'assetto organizzativo della Direzione provinciale di Vicenza](#)

Provvedimento del 14/04/17

[Approvazione del nuovo modello di comunicazione per la fruizione del credito d'imposta per gli investimenti nel Mezzogiorno, istituito dall'articolo 1, commi da 98 a 108, della legge 28 dicembre 2015, n. 208, come modificato dall'art. 7- quater del decreto-legge 29 dicembre 2016, n. 243, convertito, con modificazioni, dalla legge 27 febbraio 2017, n.18](#)

Provvedimento del 14/04/17

[Modifiche al provvedimento del Direttore dell'Agenzia delle entrate del 22 febbraio 2013 concernente modalità e termini di attuazione delle disposizioni contenute nell'articolo 16, commi 1, 2 e 4-bis del decreto 31 maggio 1999, n 164](#)

Provvedimento del 14/04/17

[Modificazioni alle specifiche tecniche per la trasmissione telematica dei dati contenuti nelle dichiarazioni modelli 730/2017 nelle comunicazioni di cui ai modelli 730-4 e 730-4 integrativo nonché nella scheda riguardante le scelte della destinazione dell'otto, del cinque e del due per mille dell'IRPEF e alle istruzioni per lo svolgimento degli adempimenti previsti per l'assistenza fiscale da parte dei sostituti d'imposta, approvate con provvedimento del 15 febbraio 2017](#)

## Risoluzioni

Risoluzione n. 50 del 20/04/2017

[Modalità di versamento dell'acconto dell'imposta sostitutiva sui finanziamenti a medio e lungo termine – Articolo 7-quater comma 33, del DL 22 ottobre 2016, n. 193](#)

Risoluzione n. 49 del 20/04/2017

[Istituzione dei codici tributo per il versamento, mediante il modello F24, dell'imposta sostitutiva sui finanziamenti e relativi interessi e sanzioni, di cui all'articolo 17 del decreto del Presidente della Repubblica 29 settembre 1973, n. 601](#)

## NOTIZIE DALL'INPS

---

Circolare n. 73 del 14-04-2017

[Benefici pensionistici lavoratori non vedenti. Articolo 1, comma 209, della legge 11 dicembre 2016, n. 232.](#)

Circolare n. 72 del 14-04-2017

[Pescatori autonomi. aliquota contributiva per l'anno 2017](#)

## CERCO/OFFRO

---

### Bacheca online

Gli annunci pubblicati in bacheca hanno una durata di 6 mesi, al termine del periodo di validità saranno automaticamente cancellati.

### Tirocinio Professionale

[Dominus che cercano Praticanti](#)

[Praticanti che cercano Dominus](#)

### Collaborazioni Professionali

[Richiesta collaborazione professionale](#)

[Offerta collaborazione professionale](#)

### Locali uso studio

[Richiesta locali uso studio](#)

[Offerta locali uso studio](#)

## CONTATTI

---

[Consulta i recapiti e gli orari di apertura del centralino, delle segreterie e degli Sportelli di utilità per gli Iscritti attivi presso l'Ordine](#)

*La presente Newsletter ha carattere puramente informativo, pertanto, si rimanda alle fonti citate per verificare la completezza e l'esattezza dei dati riportati, in particolare con riferimento a termini e scadenze che possono essere soggette a variazioni o a errori di trascrizione.*

*Per non ricevere più questa informativa è possibile inoltrare (dall'indirizzo sul quale viene ricevuta) una richiesta di cancellazione all'indirizzo [sistemi.informativi@pecodcec.roma.it](mailto:sistemi.informativi@pecodcec.roma.it) specificando in oggetto "Richiesta cancellazione Newsletter"*

